

Prolab 65

Polyuretanblock.

Mastrar—Modeller—Mockups—Prototyper

Specifik vikt 0,65 - Hårdhet 63 Shore D

Produktbeskrivning

Bearbetningsbart PUR-block avsett att användas för tillverkning av modeller, mockups, prototyper och mastrar genom maskinfräsning eller manuellt.

- Icke-poröst material.
- Utmärkt ytfinish (kan lackeras direkt efter slipning).
- Mycket dimensionsstabil.
- Kan bearbetas med maskin eller manuellt med verktyg avsedda för trä- eller aluminiumbearbetning.

Montering

Axson block kan limmas med Prolab Glue. För limning och finbearbetning av små ytor—använd A77/P Mastic eller Easymax.

Dimensioner

1500 x 500 x 30 mm

1500 x 500 x 50 mm

1500 x 500 x 75 mm

1500 x 500 x 100 mm

Lagring

Blocken skall lagras på en torr plats.

- Icke-poröst material.
- Utmärkt ytfinish (kan lackeras direkt efter slipning).
- Mycket dimensionsstabil.
- Kan bearbetas med maskin eller manuellt med verktyg avsedda för trä- eller aluminiumbearbetning.

En produkt från:

BUILDING TRUST

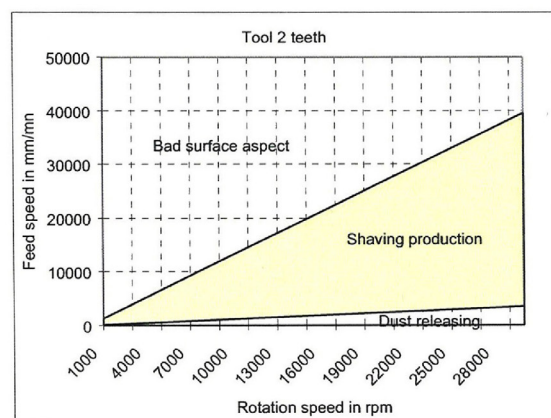
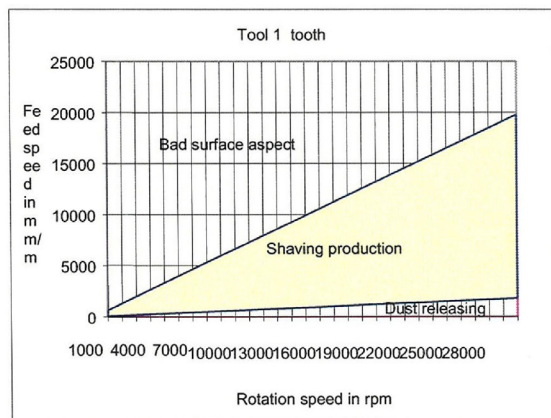


Teknisk data

Fysiska egenskaper	Värde	Enhet	Testmetod
Färg	brun	-	-
Specifik vikt härdad @ +23°C	0,65	-	ISO 2781:1996

Mekaniska egenskaper @ +23°C

Egenskaper	Värde	Enhet	Testmetod
Hårdhet	63	Shore D1	ISO 868:2003
Böjningsmodul	1000	MPa	ISO 178:2001
Böjningshållfasthet	34	MPa	ISO 178:2001
Kompressionshållfasthet	28	MPa	ISO 604:2002
Slaghållfasthet (Charpy)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eU:1994
Glasomvandlingstemperatur (Tg)	+85	°C	ISO 11359:2002
Termisk expansionskoefficient (CTE, +10 till +60°C)	75	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	ISO 11359:1999



Parametrar för bearbetning

	Skärhastighet (Vc i m/min)	Matning/tand (fz i mm/varv)
Grov formning	100-500	0,15-0,70
Finbearbetning	400-800	0,07-0,10

$n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$ Vc = skärhastighet i m/min Dc = skärdiameter i mm n = spindelhastighet i varv/min	$Vf = n \times fz \times Z$ Fz = matning per tand i mm/varv Z = antal tänder Vf = matningshastighet i mm/min
---	---

Riskupplysning

Normala förebyggande åtgärder skall vidtagas vid arbete med dessa produkter. Säkerställ god ventilation. Använd handskar och skyddsglasögon. Rök inte under bearbetningen. För närmare information—se säkerhetsdatabladet.

Informationen i detta datablad motsvarar såvitt vi känner till statusen gällande vår kunskap och forskning. Den kan dock inte tas som en försäkran eller garanti för produktens funktion i enskilda applikationer. Innan kunden köper våra produkter måste han därför själv försäkra sig om att respektive produkt är korrekt vald och ger det resultat han förväntar sig i varje enskild applikation. Våra produkter uppdateras kontinuerligt. Vi förbehåller oss därför rätten att när som helst, utan föregående information, förändra innehållet i denna information.

I vårt eget labb kan vi analysera och ta fram produkter som passar just din produktion och dina behov. Fråga oss gärna!

Du kan alltid ladda ner de senaste produktbladen och tekniska specifikationerna från vår hemsida: www.gleitmo.se.