

SikaBiresin PX 523

PUR-baserad gjutmassa för vakuumgjutning av transparenta prototyper i stora volymer.
Böjningsmodul 2100 MPa—HDT +85°C.

Användningsområden

Gjutning i silikonformer av transparenta prototypdetaljer upp till 100 mm tjocklek. Ger kristallklara prototypdetaljer. För konst, dekorationer, juveler, lampglas etc.

Produktegenskaper

- Transparent (glasklar).
- Enkel att polera.
- Mycket noggrann återgivning.
- Bra UV-resistens.
- Enkel att använda.

Produktbeskrivning

Bas 2K PUR-system
Del A SikaBiresin PX521, Isocyanat, transparent
Del B SikaBiresin PX523, Bas, blåtransparent

Applicering

SikaBiresin PX521/523 kan användas manuellt eller i en vakuumgjutningsmaskin.

Vid manuell användning (vakuum nödvändigt):

- Värm formen till +70°C.
- Värm båda delarna till +20°C om de har lagrats vid lägre temperatur.
- Blanda delarna manuellt under 3 minuter.
- Avgasa under vakuum i max 5-10 minuter.
- Håll i formen.
- Avgasa ej efter gjutning.
- Placera i ugn i +70°C: 45 min vid 100mm tjocklek och 3 tim vid 5mm.
- Öppna formen och kyl detaljen med tryckluft.

- Transparent (glasklar).
- Enkel att polera.
- Mycket noggrann återgivning.
- Bra UV-resistens.
- Enkel att använda.

- Tag ur detaljen.
- Materialet är elastiskt och "minns" utgångsgeometrin även efter deformation vid avformning.

Vid användning av vakuumgjutningsmaskin:

- Värm formen till +70°C.
 - Värm båda delarna vid +20°C om de lagrats vid lägre temperatur.
 - Väg isocyanaten i den övre koppen (glöm inte att räkna med spill som fastnar i koppen).
 - Väg polyol i den nedre koppen (blandkärl).
 - Avgasa under vakuum i 10 minuter, håll sedan del A i del B och blanda 2-3 minuter.
 - Gjut i den till +70°C förvärmade silikonformen
 - Placera i ugn i +70°C.
 - Efterhärdning är nödvändigt för att erhålla korrekta egenskaper: Se manuell gjutning.
- För att undvika att delarna gulnar: Överskrid inte följande härdtider: 7 dygn @+70°C, 48 tim @+80°C eller 16 tim @+100°C.

Det är viktigt att endast gjuta SikaBiresin PX521/523 i en ny form utan rester av gammalt material.

En produkt från:

BUILDING TRUST



Teknisk data

Fysiska egenskaper

Sammansättning	Iso PX521	Bas PX523	Blandad	Testmetod
Viskositet @ +25°C (mPa.s)	200	1000	500	Brookfield LVT
Densitet @ +25°C (g/cm ³)	1,02	1,07	-	ISO 1675:1985
Blandningsförhållande, vikt	100	62	-	-
Färg	transparent	blåtransparent	transparent	-
Arbetstid @ +25°C vid 162 g (min)	-	-	20	Gel Timer TECAM
Max skiktjocklek (mm)	-	-	100	-

Mekaniska egenskaper @+23°C¹

Egenskap	Värde	Enhet	Testmetod
Densitet @+23°C	1,06	g/cm ³	ISO 2781:1996
Hårdhet	86	Shore D1	ISO 868:2003
Dragelasticitetsmodul	2600	MPa	ISO 527:1993
Draghållfasthet	68	MPa	ISO 527:1993
Dragbrottförlängning	6	%	ISO 527:1993
Böjningsmodul	2100	MPa	ISO 178:2001
Böjningshållfasthet	100	MPa	ISO 178:2001
Slagseghet (Charpy)	42	kJ/m ²	ISO 179 1EU:1994

I vårt eget labb kan vi analysera och ta fram produkter som passar just din produktion och dina behov. Fråga oss gärna!

Du kan alltid ladda ner de senaste produktbladen och tekniska specifikationerna från vår hemsida: www.gleitmo.se.

Termiska och specifika egenskaper¹

Egenskap	Värde	Enhet	Testmetod
Glasomvandlingstemperatur (TG)	+100	°C	ISO 11359-2:1999
Värmeavledningstemperatur	+85	°C	ISO 75:2004
Avformningstid @ +70°C (100mm)	45	min	-
Avformningstid @ +70°C (<5mm)	> 3	tim	-

1. Genomsnittsvärden erhållna på standardiserade provbitar. Härdning 16 tim @ +100°C.

Lagring

Isocyanat (A), Sika Biresin PX521 - 12 mån

Polyol (B), SikaBiresin PX523 - 12 mån.

Båda delarna skall lagras vid +15-25°C.

Öppnade behållare måste återförslutas i kvävgas samt lagras torrt. Undvik lagring vid temperaturer >+25°C.

Förpackningar

SikaBiresin PX 521	6 x 1 kg, 5 kg
SikaBiresin PX 523	6 x 0,62 kg, 3,1 kg
Kit (PX521 + PX523)	3 x (1 kg + 0,62 kg)

Riskupplysning

Normala förebyggande åtgärder skall vidtagas vid arbete med dessa produkter. Säkerställ god ventilation. Använd handskar, skyddsglasögon och skyddskläder. För närmare information— se säkerhetsdatabladet.

Informationen i detta datablad motsvarar såvitt vi känner till statusen gällande vår kunskap och forskning. Den kan dock inte tas som en försäkran eller garanti för produktens funktion i enskilda applikationer. Innan kunden köper våra produkter måste han därför själv försäkra sig om att respektive produkt är korrekt vald och ger det resultat han förväntar sig i varje enskild applikation. Våra produkter uppdateras kontinuerligt. Vi förbehåller oss därför rätten att när som helst, utan föregående information, förändra innehållet i denna information.

I vårt eget labb kan vi analysera och ta fram produkter som passar just din produktion och dina behov. Fråga oss gärna!

Du kan alltid ladda ner de senaste produktbladen och tekniska specifikationerna från vår hemsida: www.gleitmo.se.